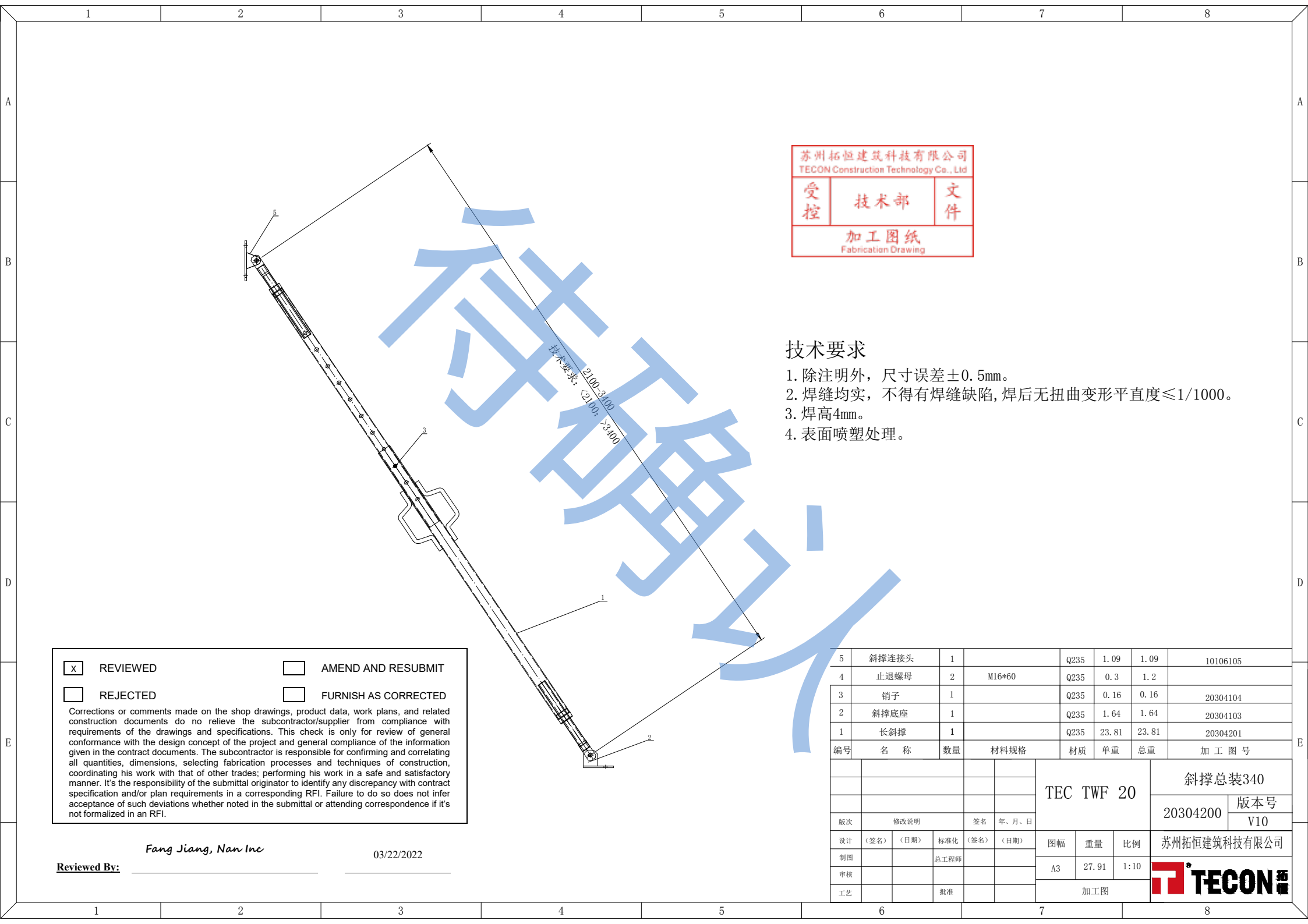




苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受控	技术部	文件
加工图纸 Fabrication Drawing		

技术要求

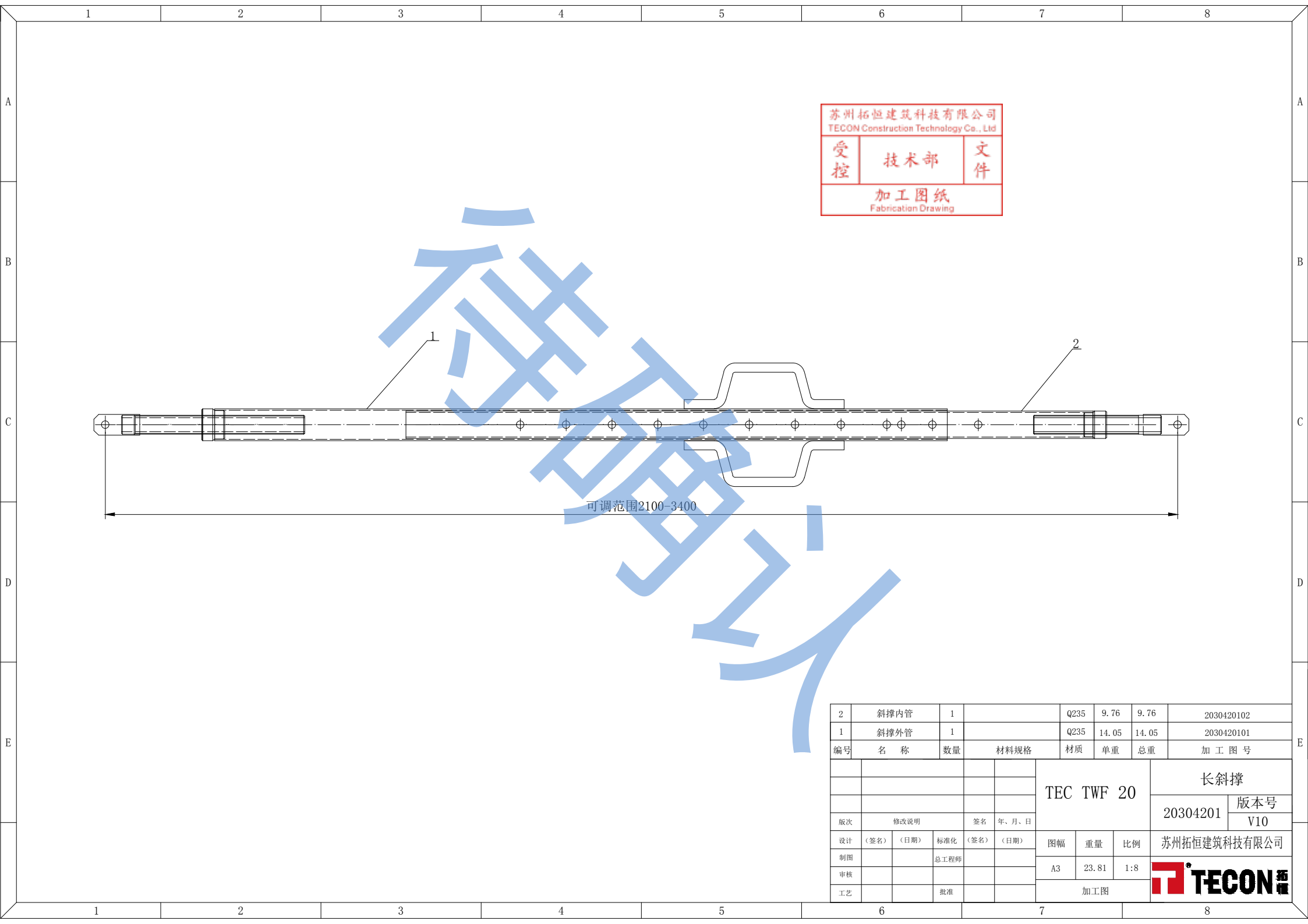
- 除注明外，尺寸误差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度 $\leq 1/1000$ 。
- 焊高4mm。
- 表面喷塑处理。

☒	REVIEWED	☐	AMEND AND RESUBMIT
☐	REJECTED	☐	FURNISH AS CORRECTED

Corrections or comments made on the shop drawings, product data, work plans, and related construction documents do no relieve the subcontractor/supplier from compliance with requirements of the drawings and specifications. This check is only for review of general conformance with the design concept of the project and general compliance of the information given in the contract documents. The subcontractor is responsible for confirming and correlating all quantities, dimensions, selecting fabrication processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades; performing his work in a safe and satisfactory manner. It's the responsibility of the submittal originator to identify any discrepancy with contract specification and/or plan requirements in a corresponding RFI. Failure to do so does not infer acceptance of such deviations whether noted in the submittal or attending correspondence if it's not formalized in an RFI.

Reviewed By: Fang Jiang, Nan Inc 03/22/2022

5	斜撑连接头	1		Q235	1.09	1.09	10106105
4	止退螺母	2	M16*60	Q235	0.3	1.2	
3	销子	1		Q235	0.16	0.16	20304104
2	斜撑底座	1		Q235	1.64	1.64	20304103
1	长斜撑	1		Q235	23.81	23.81	20304201
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			斜撑总装340
							20304200 版本号 V10
版次	修改说明	签名	年、月、日	图幅	重量	比例	苏州拓恒建筑科技有限公司
设计	(签名) (日期)	标准化	(签名) (日期)	A3	27.91	1:10	TECON
制图		总工程师					
审核		批准					
工艺				加工图			



苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受控技术部文件

加工图纸
Fabrication Drawing

2	斜撑内管	1		Q235	9.76	9.76	2030420102	
1	斜撑外管	1		Q235	14.05	14.05	2030420101	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号	
				TEC TWF 20			长斜撑	
版次	修改说明		签名	年、月、日	20304201			版本号
								V10
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量	比例
制图			总工程师			A3	23.81	1:8
审核								
工艺			批准					
						苏州拓恒建筑科技有限公司		

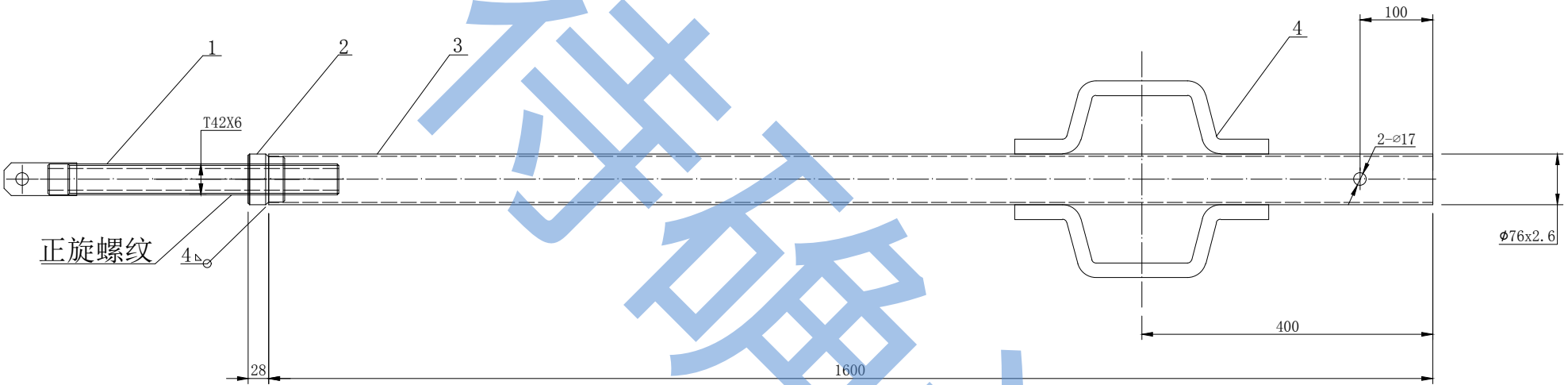
苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受
控

技术部

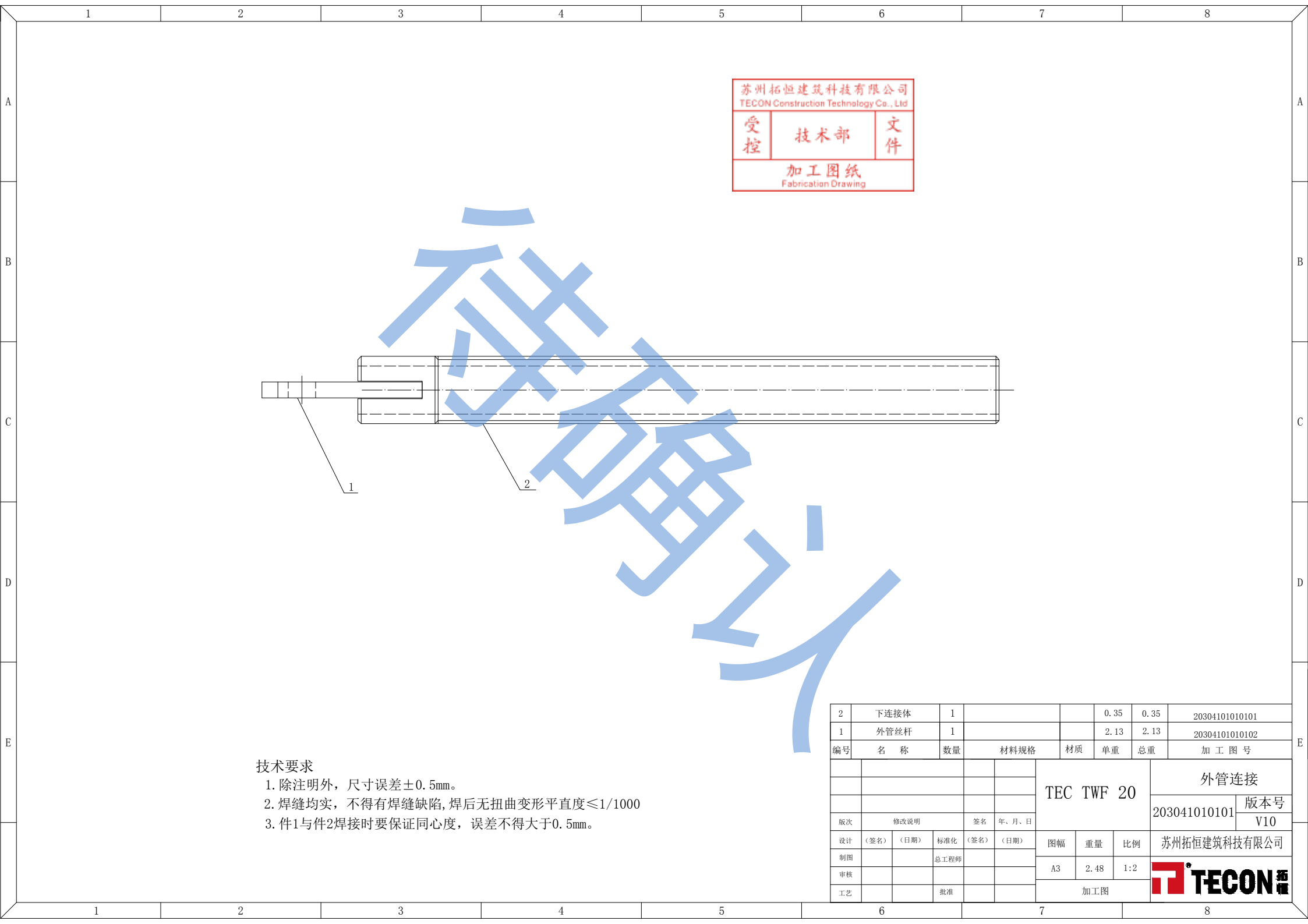
文
件

加工图纸
Fabrication Drawing



- 技术要求
- 除注明外，尺寸误差±0.5mm。
 - 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度≤1/1000。
 - 焊高4mm。
 - 件2与件3焊接时要保证同心度，误差不得大于0.5mm。

4	把手	2			1.13	2.26	203041010103			
3	钢管	1	φ76X2.6 L=1600	Q235	7.53	7.53				
2	斜撑外管螺母	1			1.78	1.78	203041010102			
1	外管连接	1			2.48	2.48	203041010101			
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号			
				TEC TWF 20			斜撑外管			
							2030420101		版本号	
									V10	
版次	修改说明		签名				年、月、日			
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量	比例	苏州拓恒建筑科技有限公司	
制图			总工程师			A3	14.05	1:8		
审核										
工艺			批准							
						加工图				

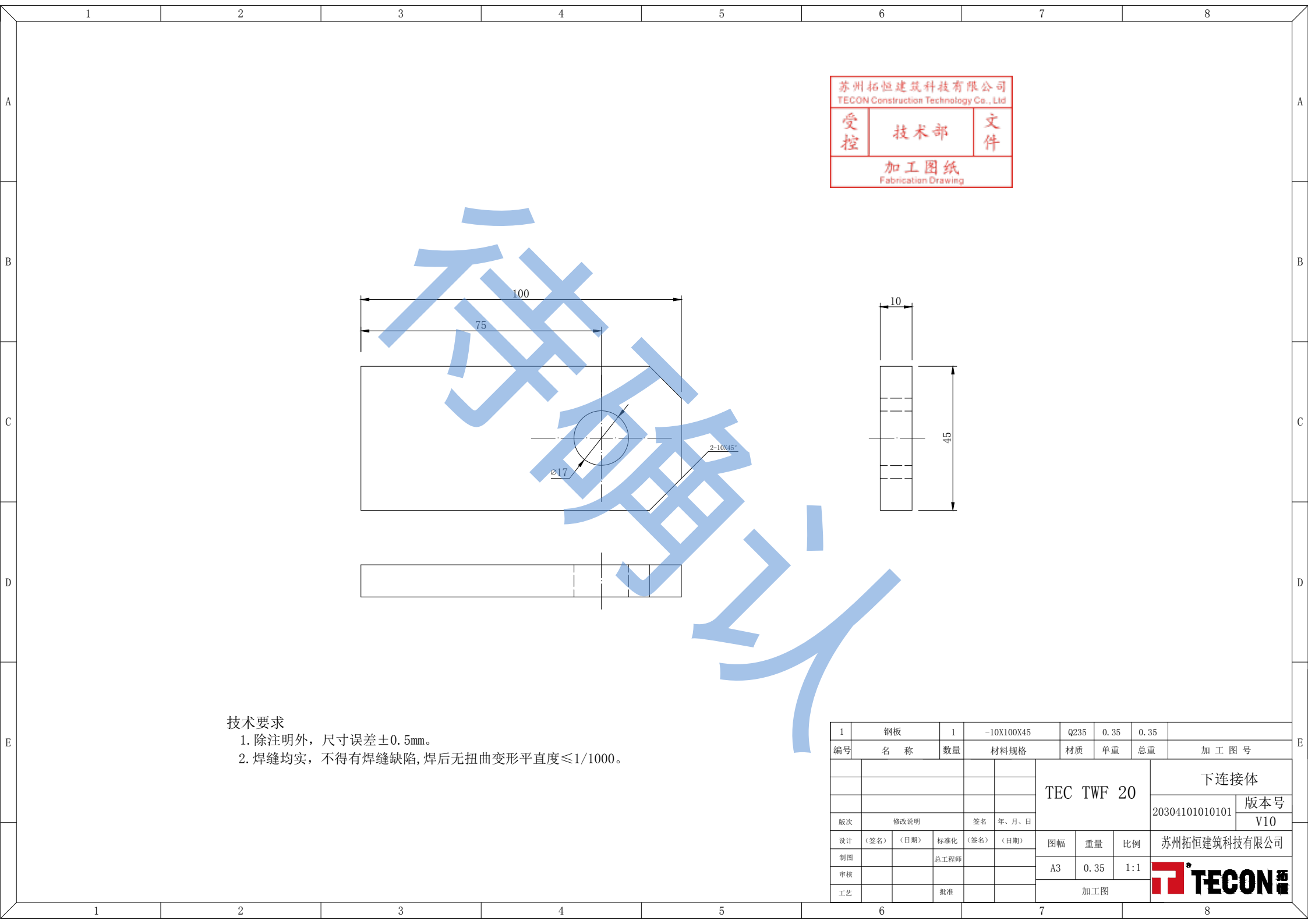


苏州拓恒建筑科技有限公司 TECON Construction Technology Co., Ltd		
受 控	技 术 部	文 件
加 工 图 纸 Fabrication Drawing		

技术要求

- 1. 除注明外，尺寸误差±0.5mm。
- 2. 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度≤1/1000
- 3. 件1与件2焊接时要保证同心度，误差不得大于0.5mm。

2	下连接体	1			0.35	0.35	20304101010101
1	外管丝杆	1			2.13	2.13	20304101010102
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			外管连接
							203041010101
							版本号 V10
版次	修改说明		签名	年、月、日	图幅 重量 比例 A3 2.48 1:2		
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)			
制图			总工程师				
审核							
工艺			批准				
					加工图		苏州拓恒建筑科技有限公司
					TECON		

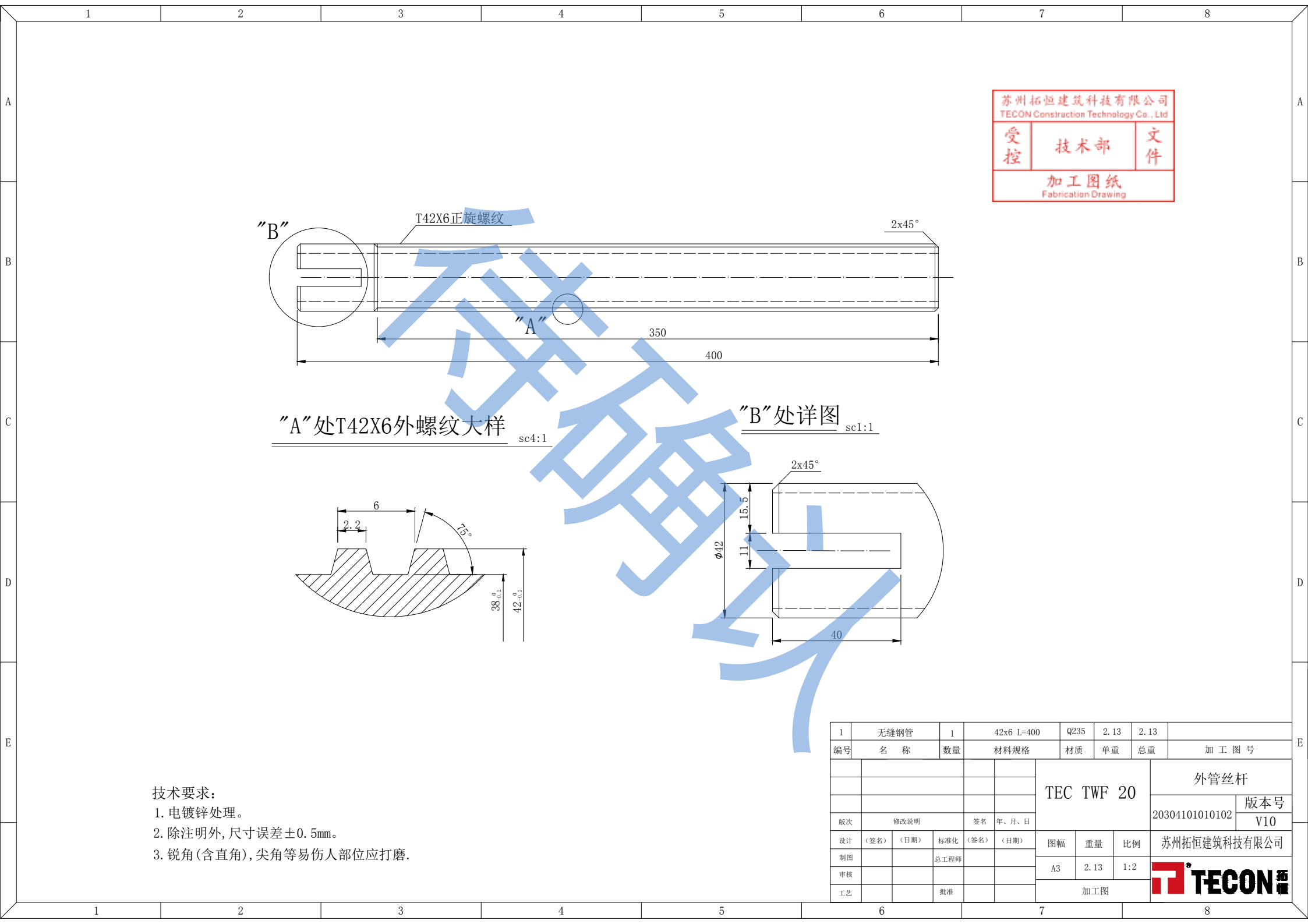


苏州拓恒建筑科技有限公司 TECON Construction Technology Co., Ltd		
受 控	技 术 部	文 件
加工图纸 Fabrication Drawing		

技术要求

1. 除注明外，尺寸误差±0.5mm。
2. 焊缝均实，不得有焊缝缺陷, 焊后无扭曲变形平直度≤1/1000。

1	钢板	1	-10X100X45	Q235	0.35	0.35	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			下连接体
							20304101010101
							版本号 V10
版次	修改说明		签名	年、月、日	图幅 重量 比例 A3 0.35 1:1		
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)			
制图			总工程师				
审核							
工艺			批准				
				加工图			苏州拓恒建筑科技有限公司



苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受控

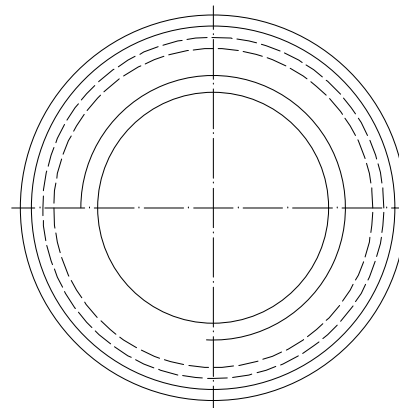
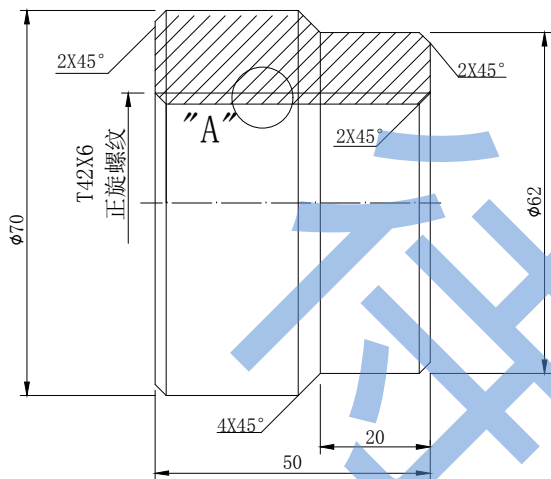
技术部

文件

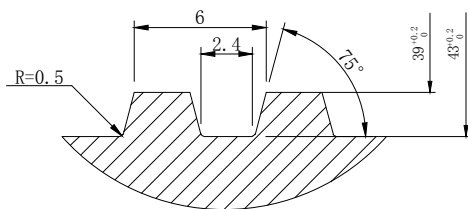
加工图纸
Fabrication Drawing

- 技术要求:
- 1. 电镀锌处理。
 - 2. 除注明外, 尺寸误差±0. 5mm。
 - 3. 锐角(含直角), 尖角等易伤人部位应打磨。

1	无缝钢管	1	42x6 L=400	Q235	2. 13	2. 13		
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号	
				TEC TWF 20			外管丝杆	
							20304101010102	版本号 V10
版次	修改说明		签名	年、月、日				
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量	比例
制图			总工程师			A3	2. 13	1: 2
审核						加工图		TECON
工艺			批准					

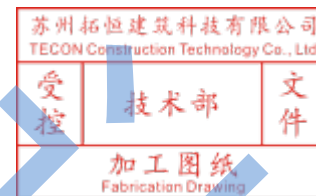


“A”处T42X6内螺纹大样 SC 4:1

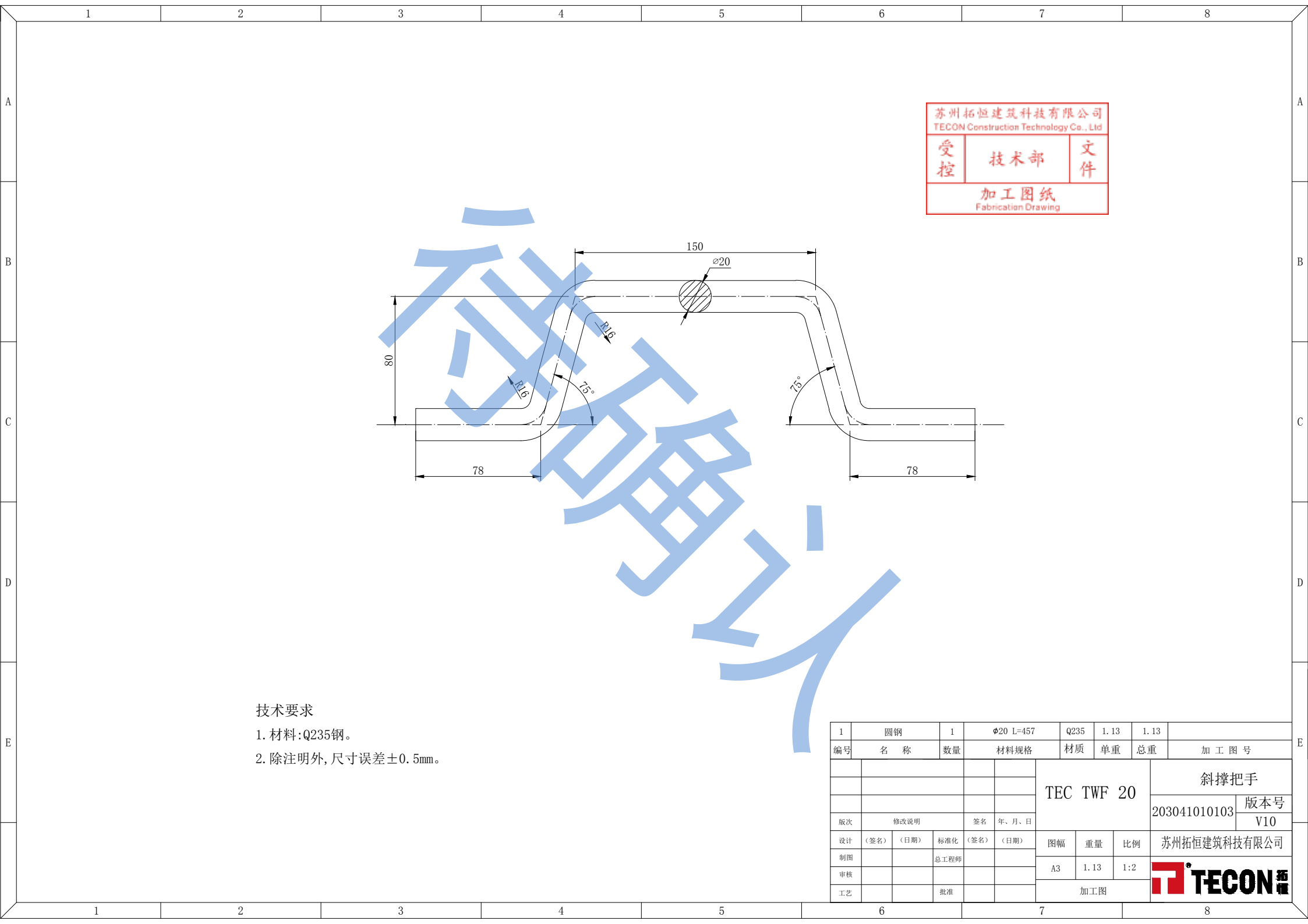


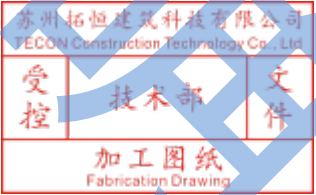
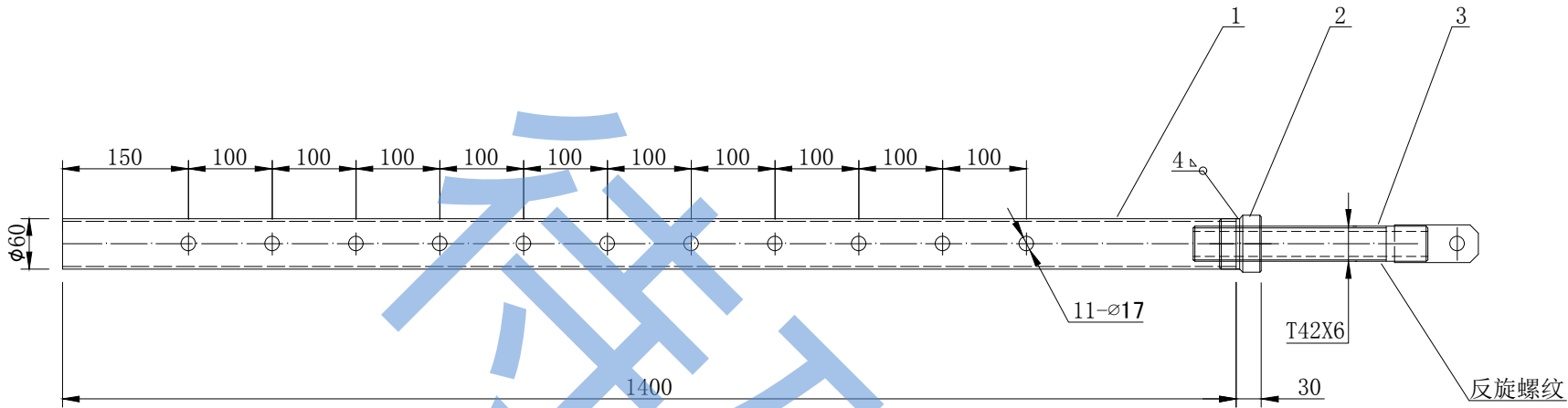
技术要求

- 材料:45#钢。
- 除注明外,尺寸误差±0.5mm。
- 锐角(含直角),尖角等易伤人部位应打磨。



1	圆钢	1	φ70x50	45#	1.78	1.78	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			斜撑外管螺母
							203041010102
							版本号 V10
版次	修改说明		签名	年、月、日			苏州拓恒建筑科技有限公司
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	
制图			总工程师			重量	
审核						比例	
工艺			批准			加工图	

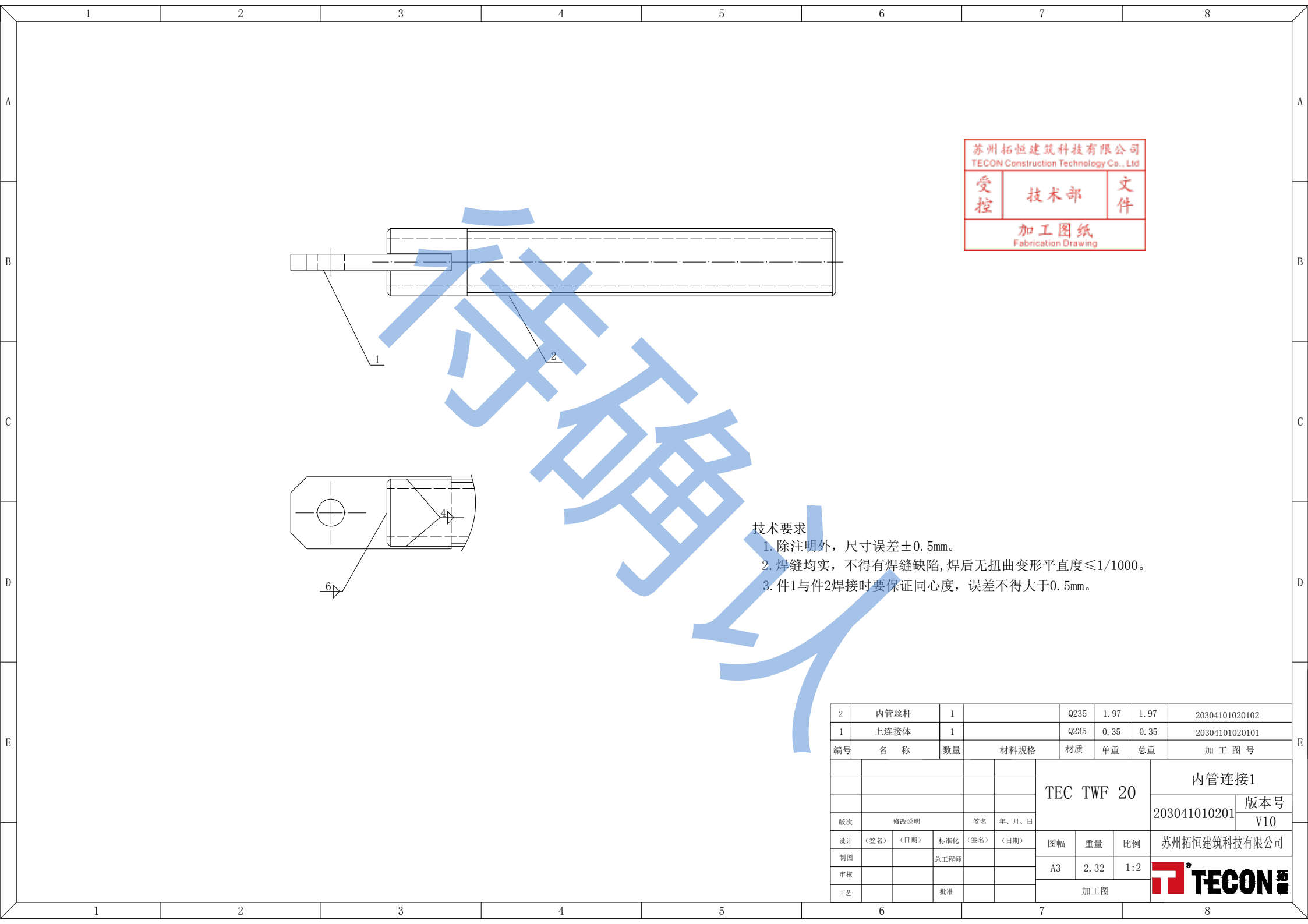




技术要求

- 除注明外，尺寸误差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
- 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度 $\leq 1/1000$ 。
- 焊高4mm。
- 件2与件3焊接时要保证同心度，误差不得大于0.5mm，打孔时注意孔中心必须位于钢管中心线处。

3	内管连接	1			2.32	2.32	203041010201
2	斜撑内管螺母	1			1.11	1.11	203041010202
1	钢管	1	$\varnothing 60 \times 3 \text{ L}=1400$	Q235	5.91	5.91	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
版次	修改说明	签名	年、月、日	TEC TWF 20			斜撑内管
设计	(签名) (日期)	标准化	(签名) (日期)	图幅	重量	比例	2030420102 版本号
制图		总工程师		A3	9.34	1:8	V10
审核							苏州拓恒建筑科技有限公司
工艺		批准		加工图			



苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

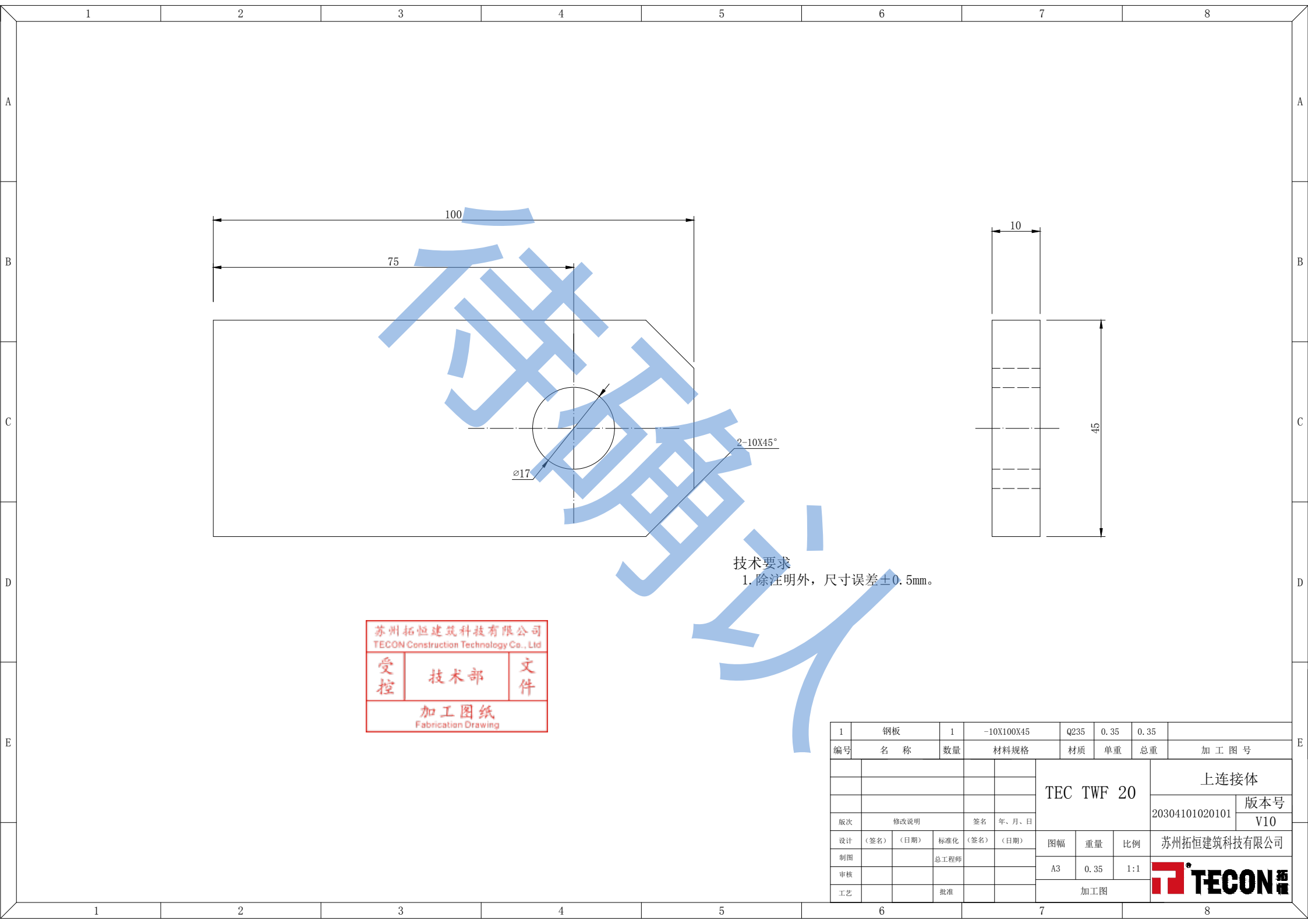
受控技术部文件

加工图纸
Fabrication Drawing

- 技术要求
- 除注明外，尺寸误差±0.5mm。
 - 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度≤1/1000。
 - 件1与件2焊接时要保证同心度，误差不得大于0.5mm。

2	内管丝杆	1		Q235	1.97	1.97	20304101020102
1	上连接体	1		Q235	0.35	0.35	20304101020101
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			内管连接1
							203041010201
							版本号 V10
版次	修改说明		签名	年、月、日			
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量
制图			总工程师			A3	2.32
审核						比例	1:2
工艺			批准			加工图	

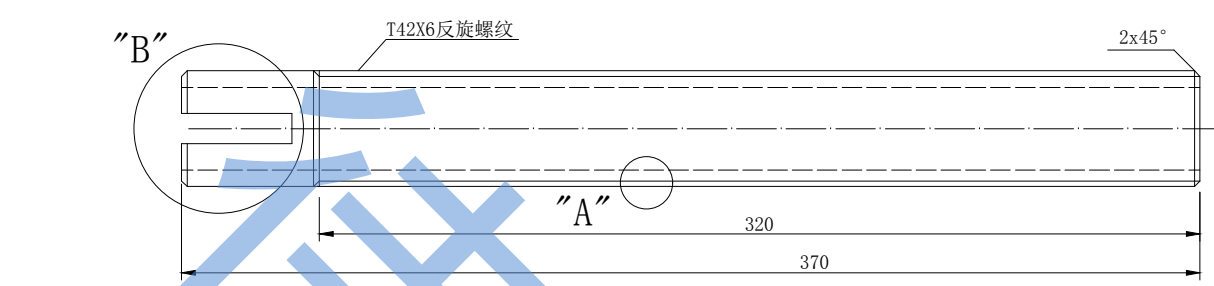
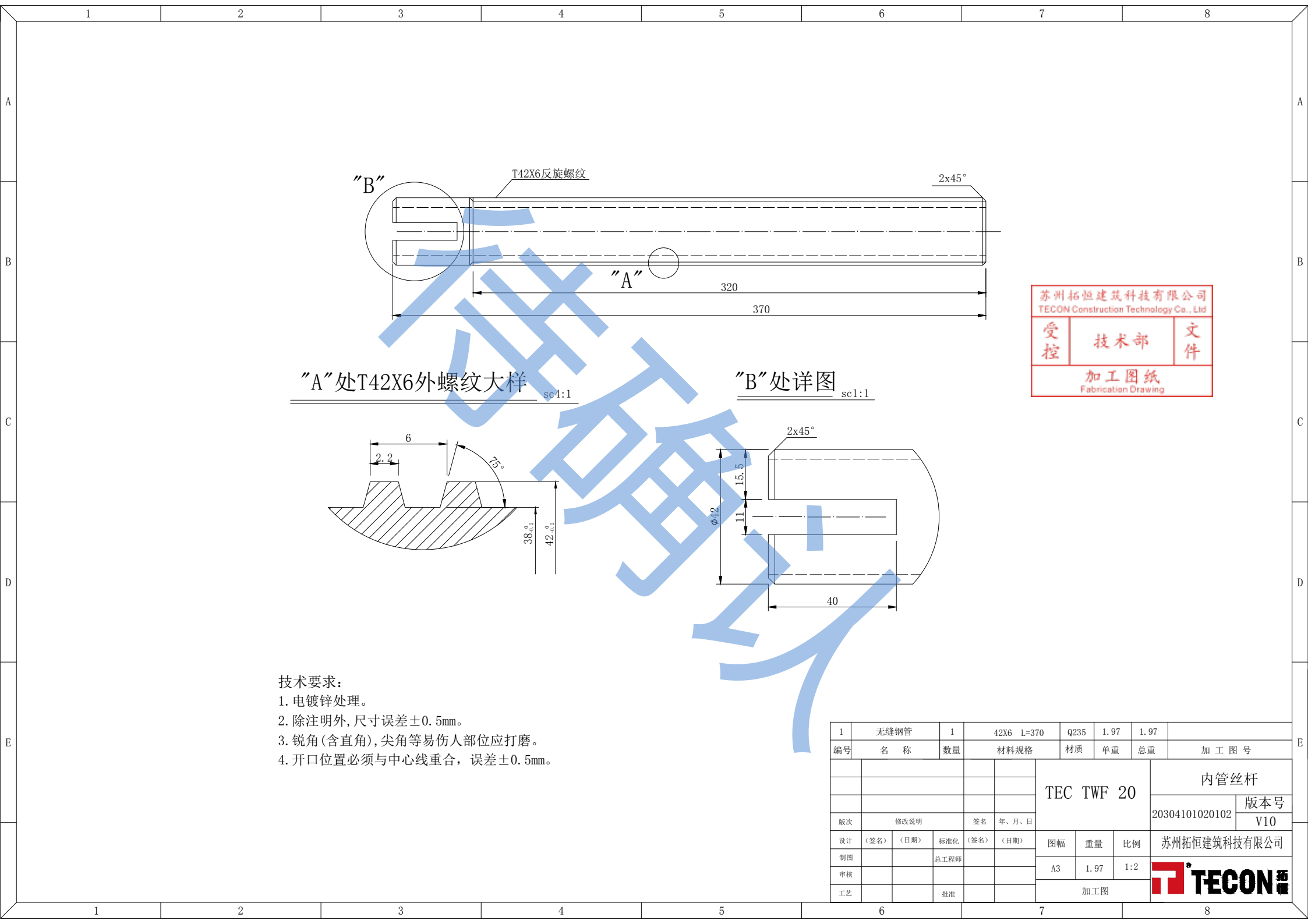
苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON



技术要求
1. 除注明外, 尺寸误差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

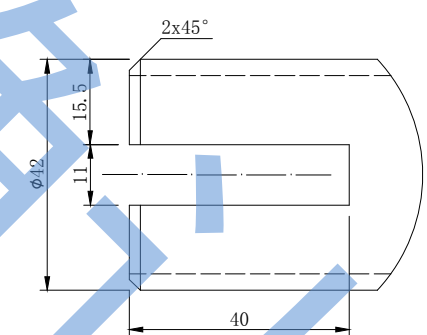
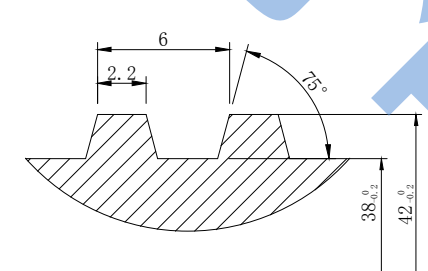
苏州拓恒建筑科技有限公司 TECON Construction Technology Co., Ltd		
受 控	技术部	文 件
加工图纸 Fabrication Drawing		

1	钢板		1	-10X100X45		Q235	0.35	0.35			
编号	名 称		数量	材料规格		材质	单重	总重	加 工 图 号		
						TEC TWF 20			上连接体		
									20304101020101		版本号
											V10
版次	修改说明			签名	年、月、日						
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量	比例	苏州拓恒建筑科技有限公司		
制图			总工程师			A3	0.35	1:1			
审核						加工图					
工艺			批准								



"A"处T42X6外螺纹大样
sc4:1

"B"处详图
sc1:1



- 技术要求:
1. 电镀锌处理。
 2. 除注明外, 尺寸误差±0.5mm。
 3. 锐角(含直角), 尖角等易伤人部位应打磨。
 4. 开口位置必须与中心线重合, 误差±0.5mm。

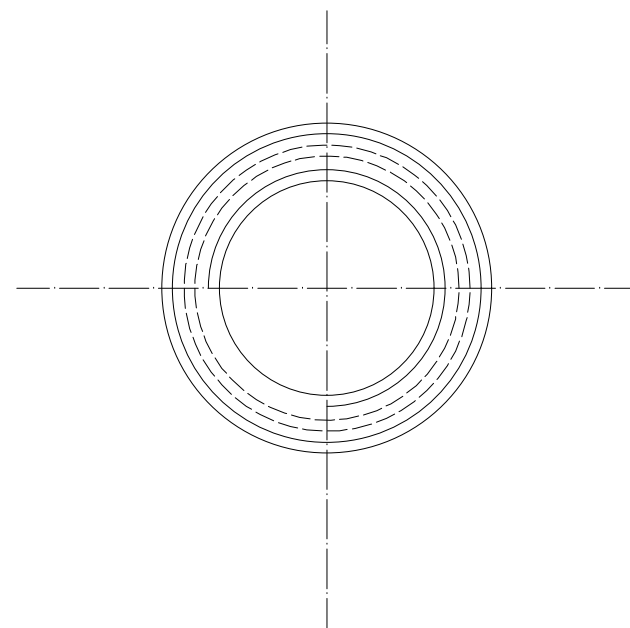
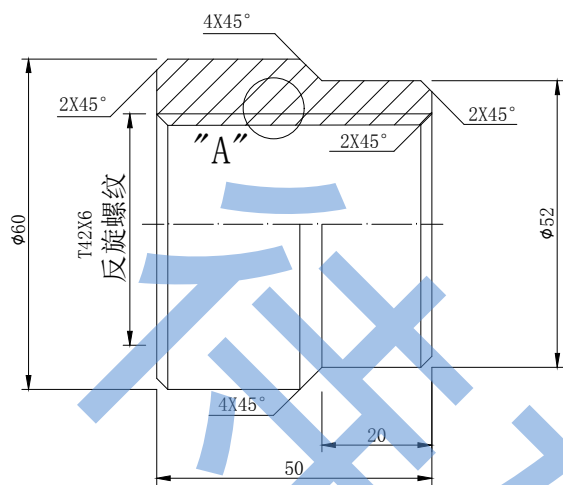
苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受控	技术部	文件
加工图纸 Fabrication Drawing		

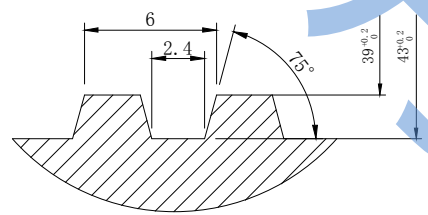
1	无缝钢管	1	42X6 L=370	Q235	1.97	1.97	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
							内管丝杆
							版本号
							V10
版次	修改说明	签名	年、月、日				20304101020102
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量
制图			总工程师			A3	1.97
审核							比例
工艺			批准				1:2
						加工图	

TECON

TECON



"A"处T42X6内螺纹大样 sc4:1



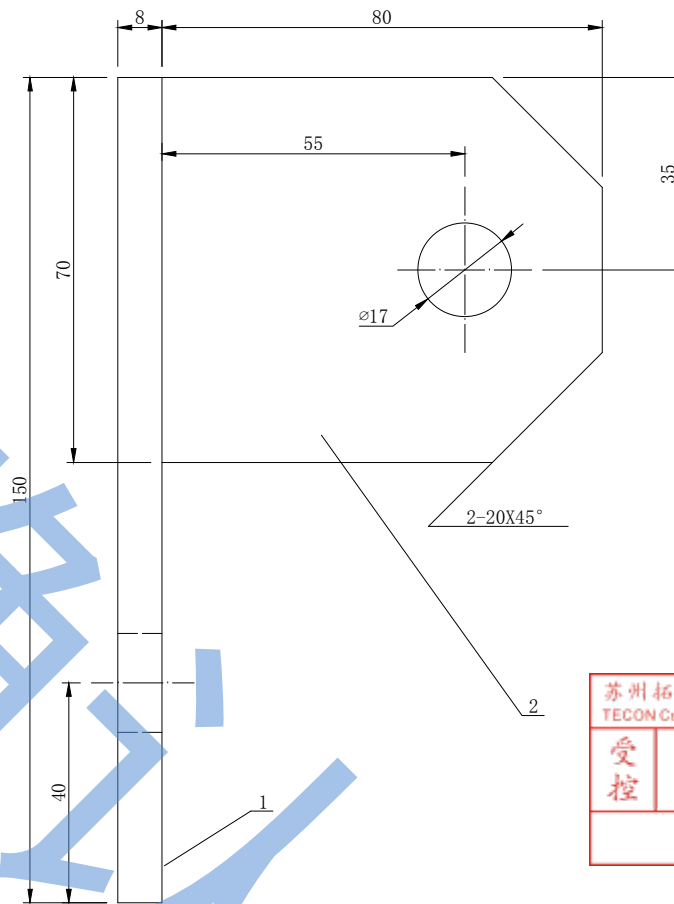
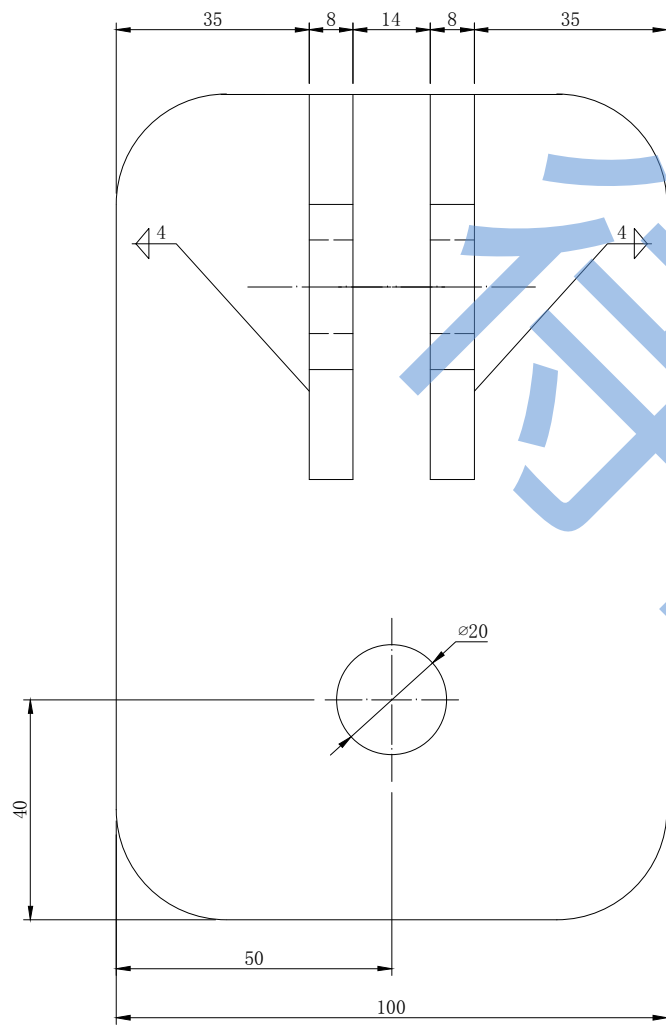
苏州拓恒建筑科技有限公司
TECON Construction Technology Co., Ltd

受控 技术部 文件

加工图纸
Fabrication Drawing

- 技术要求:
- 材料:45#钢。
 - 除注明外,尺寸误差±0.5mm。
 - 锐角(含直角),尖角等易伤人部位应打磨。

1	圆钢	1	Ø 60x50	45#	1.11	1.11	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
				TEC TWF 20			斜撑内管螺母
							版本号
							V10
版次	修改说明		签名	年、月、日			
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)	(日期)	图幅	重量
制图			总工程师			A3	1.11
审核							比例
工艺			批准			加工图	
							苏州拓恒建筑科技有限公司
							TECON



- 技术要求
- 除注明外，尺寸误差 $\pm 0.5\text{mm}$ 。
 - 焊缝均实，不得有焊缝缺陷，焊后无扭曲变形平直度 $\leq 1/1000$ 。

2	钢板	2	-8X80X70	Q235	0.35	0.7	
1	钢板	1	-8X150X100	Q235	0.94	0.94	
编号	名 称	数量	材料规格	材质	单重	总重	加 工 图 号
版次	修改说明		签名	年、月、日	TEC TWF 20		斜撑底座
设计	(签名)	(日期)	标准化	(签名)			20304103
制图			总工程师		图幅	重量	比例
审核					A3	1.64	1:1
工艺			批准		加工图		苏州拓恒建筑科技有限公司
							TECON

